

Mai 2009 / A0092

## **Frischhaltung bei Brakes**

Brakes ist der führende Lebensmittelzulieferer für Tausende von Gastronomiebetrieben in Großbritannien, die gute Zutaten und frische Ideen verlangen. Um die Lebensmittel frisch zu halten und die Gastronomen jeden Tag pünktlich zu beliefern, sind ausgefeilte Planung und effiziente Distributionsstrategien erforderlich. Yale unterstützt diese Logistik durch Verwaltung eines Fuhrparks von 650 Gabelstaplern und Lagertechnikstaplern, der von Brakes an 43 Standorten in Großbritannien betrieben wird.

Wegen des zunehmenden Schwerpunkts auf Sicherheit in der Lagertechnik sowie auf Effizienz und Betriebskostenoptimierung hat Brakes seinen Fuhrpark von Gabelstaplern und Lagertechnikstaplern überprüft und im Jahr 2006 Yale als bevorzugten Zulieferer unter Vertrag genommen. Seitdem hat Brakes den Großteil seiner Gabelstapler durch die neuesten Yale Modelle ersetzt, und die Fahrer bei Brakes sind inzwischen erfahrene Nutzer der Schubmaststapler, Kommissionierer und Gegengewichtsmodelle von Yale.

### **Regionale Distribution**

Brakes liefert von regionalen Zentren in ganz Großbritannien Lebensmittel und Gastronomieprodukte, die bei Umgebungstemperatur, gekühlt oder gefroren gelagert und transportiert werden müssen.

Das Depot in Bristol empfängt Gastronomiebedarf und Lebensmittel – 3.600 Produktlinien an 2.718 Palettenplätzen – aus dem ganzen Land, lädt die gekühlten und frischen Waren zur sofortigen Distribution in Flexibehälter und lagert die Raumtemperatur-Waren in Regallagern mit engen Gängen und 7 Ebenen.

Bis 16 Uhr eingehende Bestellungen werden über Nacht kommissioniert, in Rollgitterboxen gepackt, in der Reihenfolge der Auslieferung in vorbereitete Ladungen eingeteilt und früh am nächsten Morgen mit Brakes' 31 Fahrzeuge umfassenden Fuhrpark direkt an Schulen, Krankenhäuser, Pubs und Restaurants geliefert. Jedes Fahrzeug fährt 28-30 Ziele pro Tag an.

## **Sprachgesteuerte Kommissionierung**

Brakes verwendet ein Lagerverwaltungssystem mit Voitech-Sprachsteuerung für alle papierlosen Kommissionierungsvorgänge. Das System verwendet Spracherkennung und Sprachsynthese, damit Mitarbeiter von Brakes über ein Funkfrequenz-Netzwerk Anweisungen empfangen und Kommissionierungsdetails bestätigen können. Dazu trägt jeder Fahrer ein Headset.

## **Produktivität der Kommissionierung**

Kernstück des Kommissionierungsbetriebs in Bristol ist der Fuhrpark mit 16 Niederhubkommissionierern vom Typ MO20 und MO20S. Die Yale Drehstromtechnologie mit elektronischer MOSFET-Kombisteuerung und Auswahl zwischen 4 voreingestellten Leistungsebenen ist ideal für die Kommissionierung in Rollgitterboxen oder auf Paletten und wird von den Fahrern sehr geschätzt.

Beim Yale MO20 mit einer Batteriekapazität bis zu 500 Ah reicht eine einzige Ladung für die gesamte Schicht. Da die Batterie seitlich herausgenommen wird, ist sie leicht auszuwechseln. Der MO20 kann zwei Rollgitterboxen gleichzeitig tragen, wobei der Fahrer von der Fahrerstandplattform oder von einer Seite des Gabelstaplers aus die Kommissionierung durchführt.

## **Flexibilität dank Schubmaststaplern**

Für Platzierung und Kommissionierung auf höheren Ebenen verwendet Brakes einen Fuhrpark mit 7 Yale MR16-Schubmaststaplern. Die Kombination aus hoher Leistung und optimierter Ergonomie mit der neuesten Drehstromtechnologie, CANbus-System und elektronischer Lenkung bietet den Fahrern bei Brakes höhere Produktivität.

Dabei verwenden die Fahrer dieselben sprachgesteuerten Lagerverwaltungssysteme wie die Kommissionierer auf niedrigeren Ebenen. Sie kommissionieren und platzieren vollständige Paletten oder füllen schnell laufende Bänder auf den niedrigeren Palettenträger-Ebenen.

## Veracitor VX Productivity

Die letzte Aufgabe der Warenverteilung in Bristol ist das Beladen der Fahrzeuge. Die Rollgitterboxen, die sich alle auf einer Ebene befinden, werden in der Reihenfolge der Auslieferung in die Lieferfahrzeuge geladen. Dazu werden Gabelstapler vom Typ Yale Veracitor VX mit einer Tragfähigkeit von 1,6 Tonnen mit vollständigem Wetterschutz, aufrollbaren Seitenschutzplanen und zusätzlichen Scheinwerfern für Nachteinsätze verwendet.

## Optimale Auslieferung

Der Betrieb von Brakes in Bristol zeigt, wie dank klarer Distributionsstrategie und effektiver Verwaltung auch ein komplexer Auslieferungsbetrieb, den täglich über 20.000 einzelne Gebinde durchlaufen, ganz einfach aussehen kann. Die Kombination des sprachgesteuerten Lagerverwaltungssystems mit dem richtigen Stapler für jeden Vorgang und der hervorragende Sinn für sichere Lagerhaltungsverfahren im gesamte Betrieb sind beeindruckend. Multiplizieren Sie dies mit den 30 weiteren Standorten von Brakes in ganz Großbritannien, dann wird klar, dass die herausragende Position von Brakes bei der Lieferung von Gastronomiebedarf nicht von ungefähr kommt.

Bob Good, zuständiger Key Account Manager bei Yale für den Vertrag mit Brakes, fasst zusammen: „Brakes mit seinem Ruf für frische Ideen und gute Lebensmittel setzt höchste Standards bei Lieferverfahren und Kundenservice. Yale weiß, wie wichtig es ist, die effiziente Distribution aufrechtzuerhalten, und ist Teil des anspruchsvollen Lieferbetriebs. Das A und O ist die Fähigkeit, konstant zu liefern.“

Weitere Informationen zu Yale Europe, unseren Mitarbeitern, Produkten und Produktivität erhalten Sie auf unserer Website unter [www.yale-deutschland.de](http://www.yale-deutschland.de).

Email: [info@yale-foerdertechnik.de](mailto:info@yale-foerdertechnik.de) | Website: [www.yale-deutschland.de](http://www.yale-deutschland.de)

- ENDE -