

Maggio 2009 / A0092

Brakes conserva tutto Fresco

Brakes è il fornitore alimentare leader nel Regno Unito, preferito da migliaia di ristoratori che vogliono ottimi prodotti alimentari e novità sempre fresche. Mantenere gli alimenti freschi e consegne puntuali ai fornitori di catering ogni giorno richiede una programmazione esperta e una distribuzione efficiente. Per assistere questo sforzo logistico, Yale gestisce una flotta di 650 carrelli elevatori e carrelli magazzinieri utilizzati da Brakes nelle 43 sedi del Regno Unito.

Concentrandosi sempre di più sulla sicurezza, sull'efficienza e sui costi operativi, Brakes ha rivisto il suo carrello elevatore e la flotta dei magazzini e ha nominato Yale fornitore preferito nel 2006. Durante questo periodo, la maggior parte della flotta di carrelli elevatori è stata sostituita con gli ultimi modelli di carrelli Yale, con gli operatori Brakes che sono ormai divenuti esperti utilizzatori dei carrelli retrattili Yale, dei carrelli commissionatori e dei modelli controbilanciati.

Distribuzioni regionale

Brakes distribuisce alimenti e prodotti per il catering in tutto il Regno Unito nei centri regionali per operazioni a temperatura ambiente e in celle frigorifere.

Con 3600 linee di prodotti immagazzinati in 2718 posti pallet, il deposito di Bristol riceve forniture per il catering ed alimenti da tutto il paese, esegue il cross-docking dei prodotti congelati e freschi in container flexi per la distribuzione immediata e l'immagazzinamento dei prodotti a temperatura ambiente in una rastrelliera per pallet a 7 livelli in corsia stretta.

Gli ordini ricevuti fino a 1600 ore sono prelevati durante la notte e trasferiti in gabbie a rulli, preparati come carichi per la sequenza di consegna e spediti presto la mattina successiva utilizzando i 31 veicoli della flotta Brake, per consegnarli direttamente a scuole, ospedali, pub e ristoranti. Ogni veicolo effettua 28-30 viaggi al giorno.

Prelievo comandato a voce

Brakes utilizza una sistema di gestione magazzino controllato a voce senza l'uso delle mani che si avvale della tecnologia 'Voitech' per tutte le operazioni di prelievo senza carta. Il sistema utilizza il riconoscimento e la sintetizzazione della voce per consentire allo staff Brakes di ricevere le istruzioni e di confermare i dettagli del prelievo mediante la rete RF alle cuffie dei singoli operatori.

Produttività dei carrelli commissionatori

Il nucleo dell'operazione di prelievo ordine a Bristol è rappresentato dalla flotta di commissionatori per prelievi a basso livello 16 MO20 e MO20S. Ideale per il prelievo di gabbie o pallet, la tecnologia CA Yale con controller elettronico MOSFET Combi e la scelta di 4 livelli prestazionali preimpostati si è dimostrata popolare tra gli operatori.

Il modello MO20 Yale con batterie fino a 500 Ah completa un intero turno con una carica e l'estrazione laterale della batteria rende più semplice sostituire la batteria. Il modello MO20 può trasportare due gabbie alla volta, con l'operatore che esegue il prelievo dalla piattaforma o dal carrello da entrambi i lati.

Versatilità dei carrelli retrattili

Per la sistemazione ai livelli più alti e per le operazioni di prelievo Brakes usa una flotta di carrelli retrattili MR16 Yale. Grazie alla tecnologia dei motori CA, alla connettività dei sistemi CANbus e allo sterzo elettronico, gli operatori Brakes godono i vantaggi di una maggiore produttività derivata dalla combinazione di alte prestazioni ed ottima ergonomia .

Gli operatori Brakes usano lo stesso sistema di gestione magazzino controllato a voce come i commissionatori per il prelievo a basso livello e prelevano e sistemano i pallets completi oppure riempiono le linee di movimentazione veloci ai livelli inferiori del pallet.

Produttività del Veracitor VX

Il compito finale delle routine di spedizione Brakes a Bristol è il carico dei veicoli. Le gabbie cariche sono situate su un livello e sono raccolte dalle linee di trasporto secondo la sequenza di consegna e poi caricate sui veicoli di consegna utilizzando i carrelli elevatori Veracitor VX di Yale da 1,6 tonnellate con protezione completa dagli agenti atmosferici, protezione posteriore avvolgibile e luci supplementari per il lavoro notturno.

Capacità di consegna

Il centro operativo Brakes a Bristol dimostra come una chiara strategia di distribuzione e una gestione efficiente possono far sembrare semplice anche una fornitura complessa che movimentata oltre 20.000 singoli pacchi al giorno. L'integrazione del sistema di gestione del magazzino controllato a voce con il carrello elevatore giusto per ciascuna occasione, combinato alla considerazione accurata per le pratiche di gestione del magazzino in condizioni di sicurezza, dimostrate in tutto il centro operativo sono notevoli. Moltiplicando tutto ciò per le altre 30 sedi Brakes in tutto il Regno Unito non ci si deve meravigliare che Brakes goda una posizione preminente sul mercato per la consegna delle forniture per il catering.

Bob Good, Key Account Manager, responsabile per la gestione del contratto Brakes per Yale riassume come segue: "Brakes con la sua fama di idee fresche e ottimi alimenti fissa gli standard migliori per le consegne e l'assistenza clienti. Yale comprende la pressione di mantenere una distribuzione efficiente e fa parte di un processo di consegna esigente. Nel complesso tutto ciò riguarda la capacità di consegnare puntualmente."

Maggiori informazioni su Yale Europe, le Persone, i Prodotti e la Produttività sono disponibili all'indirizzo www.yale-europe.com.

Email: info_ne@yale.com | Website: www.yale-europe.com